

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

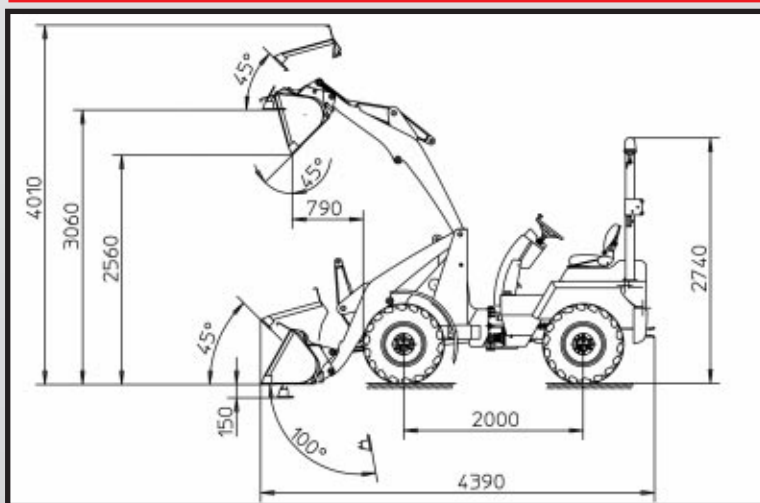
MOTOR	Perkins, 4 cilindros, 52 C.V.
TRANSMISIÓN	Hidrostática automotiva RexRoth. Velocidad: 0-24 Km/h. Tracción 4x4. Eje trasero oscilante 10°
DIRECCIÓN	Articulada
FRENOS	Hidrostáticos a las 4 ruedas. De discos múltiples, en baño de aceite sobre el eje trasero
RUEDAS	12.0/75-18 14 PR
CIRCUITO HIDRÁULICO	Bomba de engranajes de 66 L/mi. Válvula de prioridad para la dirección. Presión de trabajo: 190 bar Depósito hidráulico: 45 L. Refrigerador para el aceite hidráulico. Distribuidor de dos correderas, con joystick
CAPACIDADES	Cuchara estándar: 0,65 m ³ . Capacidad de carga: 1.100 Kg. Depósito de combustible: 50 L. Pendiente superable con carga máx: 60%
PESO	En vacío: 3.600 Kg. Peso máximo admisible en carga: 5.000 Kg
EQUIPAMIENTO DE SERIE:	Cuadro de instrumentos. Equipo de iluminación y señalización según Regl. Gral. De Vehículos Asiento de suspensión con apoyabrazos y regulables. Cinturón de seguridad. Girofaro Enganche de remolque tipo BO UNE 68014-87/2. Arco de protección ROPS, abatible, según UNE-EN 13510
EQUIPAMIENTO OPCIONAL	Distribuidor de cuatro correderas para conexión rápida. Techo protector. Cabina. Luces de trabajo. Horquilla porta palets. Cucharas de diferentes cubicajes

TECHNICAL FEATURES

ENGINE	Perkins, 4 Cylinders, 52 H.P
TRANSMISSION	Hydrostatic RexRoth. Speed: 0-24 Km/h. Traction: 4x4. 10° oscillating rear axle
STEERING	Articulated
BRAKES	Hydrostatic to the 4 wheels. Of multiple discs, in oil bath on the rear axle
WHEELS	12.0/75-18 14 PR
HYDRAULIC CIRCUIT	Gears pump of 66 L/min. Priority valve for the steering. Working pressure: 190 bar. Hydraulic tank: 45 L. Cooling for the hydraulic oil. Distributor of two commands, with joystick
CAPACITIES	Standard bucket: 0,65 m ³ . Load Capacity: 1.100 Kg. Fuel tank: 50 L. Superable slope at max. load: 60%
WEIGHT	Empty: 3.600 Kg. Max. Weight admisible with load: 5.000 Kg
SERIE EQUIPMENT	Instrument pannel. Lighting and signalization equipment according Vehicules General Reglaments. Suspenssion seat with arm lean and regulable. Security seat bealt. Headlight turning. Trailer hitch tyoe BO UNE 68014-87/2. Protection arc ROPS, folding, according UNE-EN 13510
OPTIONAL EQUIPMENT	Distributor of four commands for fast connexions. Protecting roof. Cabin. Working lights. Palet forks. Different bucket capacities

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR	Perkins, 4 Cylindres, 52 C
TRANSMISSION	Hydrostatatque RexRoth. Vitesse: 0-24 Km/h. Traction: 4x4. Pont arrière oscilante 10°
DIRECTION	Articulée
FREINS	Hydrostatique a les 4 roues. Multiple discs en bain d'huile sur le pont arrière
ROUES	12.0/75-18 14 PR
CIRCUIT HYDRAULIQUE	Pompe à engranages de 66 L/min. Valve de priorité pour la direction. Presion de travail: 190°. Tank hydraulique: 45 L Refrroidisément pour le oil hydraulique. Distributeur de deux commandes avec joystick
CAPACITÉS	Cuillère standard: 0,65 m ³ . Capacitéde charge: 1.100. Tank de fuel: 50 L. Suspension surmontable avec charge max: 60%
POIDS	Vide: 3.600 Kg. Poids max. Admissible avec charge: 5.000 Kg
EQUIPEMENT DE SERIE	Tableau d'instruments. Lumière et equipe de signalization d'accord a la Reglamentation Générale de Vehicules Siège avec amortisseur et réglables, avec appui bras. Ceinture de sécurité. Feu arrière de travail Atelage arrière type BO UNE 68014-87/2. Arch de protection ROPS, abatible, selon UNE-EN 13510
EQUIPEMENT OPTIONEL	Distributeur de quatre commandes pour attaché rapide. Toite protecteur. Cabine. Lumières de travail Fourchéttes. Cuillères de différentes capacités



agrimac

AGRIA HISPANIA, S.A.
Telf.: +34 94 630 00 55 • Fax: +34 94 630 01 34 • Apartado 26
E-mail (España): construccion@agria.net
E-mail (Export): export@agria.net
<http://www.agria.net>
48340 AMOREBIETA (Vizcaya) ESPAÑA

DISTRIBUIDOR: / DEALER: / DISTRIBUTEUR:

agrimac



PALA CARGADORA DE RUEDAS ARTICULADA P-650

ARTICULATED WHEEL LOADER P-650

CHARGEUR DE ROUES ARTICULÉ P-650